



РАСХОДОМЕР-СЧЕТЧИК УЛЬТРАЗВУКОВОЙ

ВЗЛЕТ РСЛ

ИСПОЛНЕНИЕ **РСЛ-2XX**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ Часть IIВ18.00-00.00-20 РЭ



СОДЕРЖАНИЕ

| ВВЕДЕНИЕ | 3 |
|--|----|
| 1. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ | 4 |
| 2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ | 5 |
| 3. ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ | 6 |
| 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ | 6 |
| 5. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ | 6 |
| 6. ПОДГОТОВКА К ПРОВЕДЕНИЮ ПОВЕРКИ | 7 |
| 7. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ | 9 |
| 7.1. Внешний осмотр | 9 |
| 7.2. Подтверждение соответствия программного обеспечения | 9 |
| 7.3. Опробование расходомера | 10 |
| 7.4. Определение погрешности расходомера | 10 |
| 8. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ | 12 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ А. Протокол поверки расходомера | 13 |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35 Астрахань +7 (8512) 99-46-80 Барнаул +7 (3852) 37-96-76 Белгород +7 (4722) 20-58-80 Брянск +7 (4832) 32-17-25 Владивосток +7 (4232) 49-26-85 Волгоград +7 (8442) 45-94-42 Екатеринбург +7 (343) 302-14-75 Ижевск +7 (3412) 20-90-75 Казань +7 (843) 207-19-05 Калуга +7 (4842) 33-35-03 Кемерово +7 (3842) 21-56-70 Киров +7 (8332) 20-58-70 Краснодар +7 (861) 238-86-59 Красноярск +7 (391) 989-82-67 Курск +7 (4712) 23-80-45 Липецк +7 (4742) 20-01-75 Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81 Москва +7 (499) 404-24-72 Мурманск +7 (8152) 65-52-70 Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32 Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48 Омск +7 (381) 299-16-70 Орел +7 (4862) 22-23-86 Оренбург +7 (3532) 48-64-35 Пенза +7 (8412) 23-52-98 Пермь +7 (342) 233-81-65 Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65 Рязань +7 (4912) 77-61-95 Самара +7 (846) 219-28-25 Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09 Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65 Ставрополь +7 (8652) 57-76-63 Сургут +7 (3462) 77-96-35 Тверь +7 (4822) 39-50-56 Томск +7 (3822) 48-95-05 Тула +7 (4872) 44-05-30 Тюмень +7 (3452) 56-94-75 Ульяновск +7 (8422) 42-51-95 Уфа +7 (347) 258-82-65 Хабаровск +7 (421) 292-95-69 Челябинск +7 (351) 277-89-65 Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: vzljot.pro-solution.ru | эл. почта: vzl@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Настоящий документ распространяется на расходомерысчетчики ультразвуковые «ВЗЛЕТ РСЛ» и устанавливает методику первичной и периодической поверки.

Первичная поверка расходомера проводится при выпуске из производства и после ремонта, периодические — в процессе эксплуатации.

Межповерочный интервал – 4 года.

Методика поверки расходомеров «ВЗЛЕТ РСЛ» утверждена ГЦИ СИ ВНИИР.

* * *

• Расходомер-счетчик ультразвуковой «ВЗЛЕТ РСЛ» зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений РФ под № 22591-12 (свидетельство об утверждении типа средств измерений RU.C.29.006.A № 46943).

1. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в табл.1.

Таблица 1

| Наименование операции | Номер пункта методики |
|--|-----------------------|
| Внешний осмотр | 7.1 |
| Подтверждение соответствия программного обеспечения | 7.2 |
| Опробование | 7.3 |
| Определение погрешности при измерении расхода и объема | 7.4 |

- 1.2. Поверка может проводиться по сокращенной программе. При этом погрешность измерения отдельных параметров может не определяться, о чем делается соответствующая запись в свидетельстве о поверке или паспорте расходомера.
- 1.3. Допускается поверка расходомера не в полном диапазоне измерений, а в эксплуатационном диапазоне.
- 1.4. Допускается выполнять поверку расходомера в рабочих условиях эксплуатации.
- 1.5. Поверка выполняется имитационным или натурным способом.

Имитационная поверка выполняется при помощи комплекса поверочного «ВЗЛЕТ КПИ» или при помощи щита – отражателя и рулетки.

Натурная поверка выполняется одним из трех возможных способов:

- при помощи уровнемерной поверочной установки;
- при помощи поверочной установки для поверки методом измерения среднего расхода, объема.

2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

- 2.1. При проведении поверки применяются следующее оборудование:
 - 1) средства измерений и контроля:
 - комплекс поверочный «ВЗЛЕТ КПИ», В64.00-00.00 ТУ, воспроизводимый средний объёмный расход от 0,02 до 1 500 000 м 3 /ч, время задержки ультразвукового сигнала от 10-3 до 106 мкс, пределы относительной погрешности \pm 0,15%;
 - вольтметр В7-21 И22.710.004 ТУ. Основная погрешность измерения силы тока $\pm \mid 0,1$ + 0,03 $I_n/I_x \mid$, %, где I_n , I_x предел измерения и измеряемое значение силы тока, или миллиамперметр кл.0,5;
 - частотомер электронно-счетный Ф5311, Е92.721.039 ТУ;
 - установка поверочная уровнемерная, ГОСТ 8.477;
 - установка поверочная с пределами относительной погрешности не более 1/3 пределов допускаемой относительной погрешности измерения расходомеров;
 - магазин сопротивлений Р 4831 ГОСТ 23737, пределы допускаемого отклонения сопротивления не более ±0,022%;
 - рулетка, 3ПК2-10АНТ-1, цена деления 1 мм, ГОСТ7502-80.
 - 2) вспомогательные устройства:
 - психрометр аспирационный с пределами измерения относительной влажности от 10 до 100 %;
 - барометр с пределами измерения давления от 66 до 900 мм рт. ст. по ТУ 912-500-ТУ1;
 - осциллограф С1-96, 2.044.011 ТУ;
 - щит отражатель;
 - термометр, ГОСТ 13646;
 - секундомер, ГОСТ 5072;
 - IBM-совместимый персональный компьютер (ПК).
- 2.2. Допускается применение другого оборудования, приборов и устройств, характеристики которых не уступают характеристикам оборудования и приборов, приведенным в п. 2.1. При отсутствии оборудования и приборов с характеристиками, не уступающими указанным, по согласованию с представителем органа Росстандарта, выполняющего поверку, допускается применение оборудования и приборов с характеристиками, достаточными для получения достоверного результата поверки.
- 2.3. Все средства измерения должны быть поверены и иметь действующие свидетельства или отметки о поверке.

3. ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕ-ЛЕЙ

К проведению измерений при поверке и обработке результатов измерений допускаются лица, аттестованные в качестве поверителя, изучившие эксплуатационную документацию на расходомер и средства поверки, имеющие опыт поверки средств измерений расхода, объема жидкости, а также прошедшие инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителями".
- 4.2. При работе с измерительными приборами и вспомогательным оборудованием должны быть соблюдены требования безопасности, оговоренные в соответствующих технических описаниях и инструкциях по эксплуатации применяемых приборов.

5. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны соблюдаться следующие усповия:

- температура окружающего воздуха, °C от 5 до 25; - относительная влажность, % от 30 до 80;

- атмосферное давление, кПа от 84,0 до 106,7;

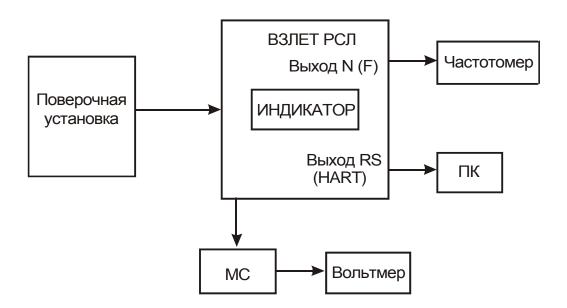
- питающее напряжение в соответствии с исполнением поверяемого расходомера.

ПРИМЕЧАНИЕ. Проведение поверки в рабочих условиях эксплуатации расходомера допускается при соблюдении требований к условиям эксплуатации поверочного оборудования.

6. ПОДГОТОВКА К ПРОВЕДЕНИЮ ПОВЕРКИ

- 6.1. Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:
 - проверка наличия действующих свидетельств (отметок) о поверке используемых средств измерений;
 - проверка наличия эксплуатационной документации на поверяемый расходомер (паспорта);
 - проверка соблюдения условий п.5;
 - проверка наличия поверочного оборудования и вспомогательных устройств (приспособлений), перечисленных в п.2.1;
 - подготовка к работе поверяемого расходомера, поверочного оборудования и приборов в соответствии с их эксплуатационной документацией.
- 6.2. Подготовить рабочее место поверителя в соответствии со схемой, приведенной на рис.1. Поверяемый расходомер переключить в режим поверки.

Подключение поверочного и вспомогательного оборудования к расходомеру, монтаж расходомера на испытательном стенде поверочной установки выполняются в соответствии с требованиями эксплуатационной документации на соответствующую поверочную установку и руководством по эксплуатации на расходомер.



MC — магазин сопротивлений; ПК — персональный компьютер.

Рис.1. Схема соединений при поверке расходомера.

При поверке методом измерения среднего расхода, объема с помощью поверочной установки в расходомер вводится тип канала поверочной установки и его расходная характеристика.

При поверке методом измерения среднего расхода, объема с помощью щита-отражателя и рулетки в расходомере устанавливается произвольный тип канала и задаются значения уровня $h_1=0$ м, $h_2=4$ м и соответствующие им значения расхода $Q_1=0$ м $^3/c$, $Q_2=655$ м $^3/c$.

Настройка расходомера выполняется в соответствии с требованиями эксплуатационной документации.

7. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

7.1. Внешний осмотр

Перед началом выполнения операций поверки необходимо выполнить внешний осмотр составных частей расходомера, входящих в комплект поставки. При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие комплектности, маркировки и внешнего вида расходомера требованиям его паспорта и руководства по эксплуатации.

7.2. Подтверждение соответствия программного обеспечения

Операция «Подтверждение соответствия программного обеспечения» включает:

- определение идентификационного наименования программного обеспечения;
- определение номера версии (идентификационного номера) программного обеспечения;
- определение цифрового идентификатора (контрольной суммы исполняемого кода) программного обеспечения.

Производится включение расходомера. После подачи питания встроенное ПО расходомеров выполняет ряд самодиагностических проверок, в том числе проверку целостности конфигурационных данных и неизменности исполняемого кода, путем расчета и публикации контрольной суммы.

При этом будут отражаться следующие данные:

- идентификационное наименование ПО;
- номер версии (идентификационный номер) ПО;
- цифровой идентификатор (контрольная сумма) ПО.

Результат подтверждения соответствия программного обеспечения считается положительным, если полученные идентификационные данные ПО СИ (идентификационное наименование, номер версии (идентификационный номер) и цифровой идентификатор) соответствуют идентификационным данным, указанным в разделе «Метрологические и технические характеристики» описания типа средства измерений.

7.3. Опробование расходомера

Опробование выполняется с целью установления работоспособности расходомера. Опробование допускается проводить без присутствия поверителя.

После включения питания расходомер прогревается в течение 10 минут.

Изменяя значение эталонной величины, убедиться в соответствующих изменениях показаний расходомера, проверить наличие индикации измеряемых и контролируемых параметров на персональном компьютере, на дисплее расходомера, наличие выходных сигналов.

Расходомер признается работоспособным, если обеспечивается устойчивый вывод результатов измерений.

ПРИМЕЧАНИЕ. При опробовании расходомера, исполненного без каких-либо устройств вывода и передачи информации, эти устройства не проверяются.

7.4. Определение погрешности расходомера

7.4.1. Определение погрешности расходомера выполняется при значениях расхода - $0,3\cdot Q_{\text{наиб}},\ 0,5\cdot Q_{\text{наиб}},\ Q_{\text{наиб}}$. Расход устанавливается с допуском \pm 10 %.

Допускается при поверке при помощи уровнемерной поверочной установки или при помощи щита — отражателя и рулетки выполнять определение погрешности для значения базы измерения 6 м и значений дистанций 2м, 3м и 4м соответственно.

Для каждой поверочной точки не менее 3 раз снимаются установившиеся показания расходомера с информационных выходов. Допускается снимать показания только с RS-выхода или индикатора.

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. При поверке расходомера, исполненного без каких-либо устройств вывода и передачи информации, эти устройства не поверяются.
- 2. При имитационной поверке при помощи «ВЗЛЕТ КПИ» или поверке при помощи поверочной установки эталонные значения объема и среднего объемного расхода определяются по их показаниям. При поверке при помощи уровнемерной поверочной установки или при помощи щита – отражателя и рулетки эталонные значения объема и среднего объемного расхода рассчитываются по показаниям поверочных установок в соответствии с формулами:

$$\boldsymbol{Q}_0 = \boldsymbol{N}^h \cdot \boldsymbol{h}_0 \,,$$

$$V_0 = Q_0 \cdot T_{\mu}$$
,

где Q_o - эталонное значение среднего объемного расхода, м³/с;

 N^{h} =163,75 - коэффициент преобразования уровень-расход, для произвольного типа лотка, м²/с;

 h_{o} – эталонное значение уровня, м;

 V_0 – эталонное значение объема, м³;

 T_{u} – время измерения, с.

- 3. Допускается определять погрешность расходомера только при измерении уровня.
- 7.4.2. Определение погрешности расходомера при измерении среднего объемного расхода жидкости выполняется по формуле:

$$\delta_{Q} = \frac{Q_{\mathsf{N}} - Q_{\mathsf{0}}}{Q_{\mathsf{0}}} \cdot 100\%,$$

где Q_{u} – среднее значение измеренного среднего объемного расхода , $m^{3}/4$;

 ${\sf Q}_0$ – действительное значение среднего объемного расхода, ${\sf m}^3/{\sf q}$.

Определение погрешности расходомера при измерении объема жидкости выполняется по формуле:

$$\delta_V = \frac{V_{\text{N}} - V_0}{V_0} \cdot 100\%,$$

где V_u – среднее значение измеренного объема , M^3 ;

 V_0 – действительное значение объема, м³.

Результаты поверки считаются положительными, если погрешности расходомера при измерении среднего объемного расхода, объема жидкости не превышают значений, установленных в руководстве по эксплуатации.

При отрицательных результатах поверки выполняется юстировка расходомера, после чего поверка выполняется повторно.

8. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

- 8.1. Положительные результаты поверки оформляются записью в паспорте расходомера, заверенной подписью поверителя с нанесением поверительного клейма, и расходомер допускается к эксплуатации с нормированной погрешностью.
- 8.2. В случае отрицательных результатов первичной поверки расходомер возвращается в производство на доработку, после чего подлежит повторной поверке.
- 8.3. При отрицательных результатах периодической поверки расходомер к применению не допускается, в паспорте производится запись о непригодности расходомера к эксплуатации, а клеймо гасится.

ПРИЛОЖЕНИЕ А. Протокол поверки расходомера

(рекомендуемое)

Протокол поверки расходомера «ВЗЛЕТ РСЛ»

| Заводской номер | Исполнение | | | | | |
|---|---------------------------------------|---|-----------------|--|--|--|
| Год выпуска | | | | | | |
| Вид поверки | | | | | | |
| | | | | | | |
| Наименование операций | Пункт документа по повер- ке | Отметка о соответствии | | | | |
| Внешний осмотр | 7.1 | | | | | |
| Подтверждение соответствия программного обеспечения | 7.2 | Идентификационное наименование программного обеспечения | Номер версии | Контрольная сумма ис- полняемого кода | | |
| Опробование | 7.3 | | | | | |
| Определение погрешности расходомера | 7.4 | | | | | |
| | | | | | | |
| Расходомер к эксплуатации (годен, не годен) | | | | | | |
| Дата поверки ""20 г. | | | | | | |
| Поверитель(подпис | <u>,</u> | / (Ф.И.О.) | / | | | |
| $(ПОДПИСЬ)$ $(\Psi.VI.O.)$ | | | | | | |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35 Астрахань +7 (8512) 99-46-80 Барнаул +7 (3852) 37-96-76 Белгород +7 (4722) 20-58-80 Брянск +7 (4832) 32-17-25 Владивосток +7 (4232) 49-26-85 Волгоград +7 (8442) 45-94-42 Екатеринбург +7 (343) 302-14-75 Ижевск +7 (3412) 20-90-75 Казань +7 (843) 207-19-05 Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70 Киров +7 (8332) 20-58-70 Краснодар +7 (861) 238-86-59 Красноярск +7 (391) 989-82-67 Курск +7 (4712) 23-80-45 Липецк +7 (4742) 20-01-75 Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81 Москва +7 (499) 404-24-72 Мурманск +7 (8152) 65-52-70 Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32 Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48 Омск +7 (381) 299-16-70 Орел +7 (4862) 22-23-86 Оренбург +7 (3532) 48-64-35 Пенза +7 (8412) 23-52-98 Пермь +7 (342) 233-81-65 Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65 Рязань +7 (4912) 77-61-95 Самара +7 (846) 219-28-25 Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09 Саратов +7 (845) 239-86-35 Сочи +7 (862) 279-22-65 Ставрополь +7 (8652) 57-76-63 Сургут +7 (3462) 77-96-35 Тверь +7 (4822) 39-50-56 Томск +7 (3822) 48-95-05 Тула +7 (4872) 44-05-30 Тюмень +7 (3452) 56-94-75 Ульяновск +7 (8422) 42-51-95 Уфа +7 (347) 258-82-65 Хабаровск +7 (421) 292-95-69 Челябинск +7 (351) 277-89-65 Ярославль +7 (4852) 67-02-35